FASTENING SYSTEMS SYSTEMES DE FIXATION BEFESTIGUNGSSYSTEME SISTEMAS DE FIJACIÓN



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE Secondo il Regolamento sui Prodotti da Costruzione n. 305/2011

DoP N° 22/0469

1. Codice identificativo univoco del prodotto-tipo:

BCR E-PLUS

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione come richiesto ai sensi dell'articolo 11(4):

BCR + contenuto in ml + E-PLUS. Esempio: BCR 585 E-PLUS

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla specifica tecnica armonizzata applicabile, come previsto dal fabbricante:

| Utilizzo previsto | | Ancorante ch | imico per l'anc | oraggio di barr | e filettate | | | | |
|-------------------|---------|--------------|-----------------|-----------------|-------------|-----|-----|-----|-----|
| Misure | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| haf [mm] | minimo | 60 | 60 | 70 | 80 | 90 | 96 | 110 | 120 |
| hef [mm] | massimo | 160 | 200 | 240 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 |

| Utilizzo previs | sto | Ancoran | te chimico | per l'anco | raggio di b | parre ad a | derenza m | igliorata | | | | | |
|-----------------|---------|---------|------------|------------|-------------|------------|-----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Misure | | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 |
| h of Imma | minimo | 60 | 60 | 70 | 70 | 80 | 90 | 90 | 100 | 120 | 120 | 130 | 200 |
| hef [mm] | massimo | 160 | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 440 | 500 | 560 | 600 | 640 | 800 |

| massimo | 100 | 200 | 240 | 200 | 320 | 400 | 440 | 500 | 500 | 000 | 040 | 000 |
|--|---|---|--|--|--|---|--|---|--|---|--|---|
| Tipo e resistenza del supporto | Calces 206-1. | | male arm | ato o non | armato co | n classe di | resistenza | a minima (| C20/25 e n | nassima C | 50/60 sec | ondo EN |
| Condizione del materiale base | Catego | oria sismic | a M8 a M3 a C1 da Ø a C2 da M | 10 a Ø32 | · | ssurato da | M12 a M3 | 0 e da Ø8 | a Ø40 | | | |
| Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale | X1) Stri acciaic X2) Stri interne inossic X3) Stri perma aggres acqua desolfo corrosi | o inossidati rutture sog e permane labile A4 crutture sog nentemen esive sono marina, l'a prazione co fone (HCR | poile A2, A4 ggette ad e ntemente o acciaio a ggette a es te umide, , ad esem atmosfera gallerie s | o acciaio esposizion umide, se dalta resisposizione se sussist pio, l'immedorurata o tradali in esposizione se tradali in esposizione se sussist pio, l'immedorurata o tradali in esposizione se sussist pio, l'immedorurata o tradali in esposizione se sussist pio, l'immedorurata o tradali in esposizione se sussisti pio, l'immedorurata o tradali in esposizione se sussisti pio esposizione se su | ad alta rese e atmosfer non suss stenza alla atmosferi ono altre cersione pe di piscine cui vengor | utte: elementistenza al rica esterna al corrosion ca esterna condizioni ermanente, o ambienti ino utilizzat | la corrosio a (compre ticolari cor e (HCR). (inclusi al particolarn alternata nterni con i materiali | ne (HCR). so l'ambie adizioni ag mbienti inc nente aggi in acqua c inquiname antighiace | nte indust gressive: dustriali e ressive. Ta di mare o ento chimi | riale e mar Elementi r marini) e a ali condizio in zone so co (ad eso | rino) e a corealizzati in a condizioroni partico ggette a sempio in in | ondizioni n acciaio ni interne larmente pruzzi di npianti di |

www.bossong.com









| Tipologia di carico | Carichi statici o quasi statici e categoria sismica C1 e C2. Qualifica per 50 e 100 anni di vita utile. |
|-------------------------|--|
| Temperature di servizio | a) da -40°C a +40°C (temperatura massima a breve termine +40°C e temperatura massima a lungo termine temperatura +24°C), b) da -40°C a +55°C (temperatura massima a breve termine +43°C e temperatura massima a lungo termine temperatura +43°C), c) da -40°C a +80°C (temperatura massima a breve termine +50°C e temperatura massima a lungo termine temperatura +50°C). |
| Categoria di utilizzo | Categoria 1 e 2: calcestruzzo asciutto e bagnato e foro allagato. È consentita l'installazione sopratesta. Perforazione con trapano a percussione, punta cava e trapano a diamante. |

4 Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo di contatto del fabbricante come richiesto ai sensi dell'articolo 11(5):

Bossong SpA - via Enrico Fermi 49/51 - 24050 Grassobbio (Bg) - Italia - www.bossong.com

5. Se del caso, nome e indirizzo di contatto del rappresentante autorizzato il cui mandato copre i compiti specificati nell'articolo 12, paragrafo 2:

Non applicabile

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: Sistema 1

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa a un prodotto da costruzione coperto da una norma armonizzata: Non applicabile

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa a un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una Valutazione Tecnica Europea:

ETA-Denmark A/S ha rilasciato ETA-22/0469 sulla base dell'EAD 330499-02-0601

TZUS (n°1020) ha eseguito:

la determinazione del tipo di prodotto sulla base di prove di tipo (compreso il campionamento), calcoli di tipo, valori tabulati o documentazione descrittiva del prodotto; l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo di produzione in fabbrica; la sorveglianza continua; la valutazione e l'approvazione del controllo di produzione in fabbrica; secondo il sistema 1 e rilasciare il certificato di conformità n° 1020-CPR- Tel. 090-056638.

9. Prestazione dichiarata :

| SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-02-06 | 01 | | | | | | | |
|---|--------|-----------|------------|------------|-----------|-----------------------------------|-------|-------|
| CARATTERISTICHE ESSENZIALI | PRESTA | AZIONI SE | CONDO E | TA-22/046 | 9 | | | |
| Parametri di installazione | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| d [mm] | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 | 27 | 30 |
| d ₀ [mm] | 10 | 12 | 14 | 18 | 22-24 | 28 | 30 | 35 |
| d _{fix} [mm] | 9 | 12 | 14 | 18 | 22 | 26 | 30 | 33 |
| h ₁ [mm] | | | | | 5 mm | | | |
| h _{min} [mm] | | | MAX { h ef | + 30 mm; 2 | ≥ 100 mm; | h _{ef} + 2d ₀ | } | |
| T _{Fix} [Nm] | 10 | 20 | 40 | 80 | 130 | 200 | 270 | 300 |
| S _{min} [mm] | 40 | 50 | 60 | 75 | 90 | 115 | 120 | 140 |
| C _{min} [mm] | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 75 | 80 |
| γ _{inst} [-] Categoria I1 | | | | 1, | 00 | | | |
| γ _{inst} [-] Categoria I2 | | | | 1, | 20 | | | |
| Resistenza al carico di trazione | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Resistenza caratteristica dell'acciaio | IVIO | IVITO | IVIIZ | IVITO | IVIZU | IVIZ4 | IVIZI | IVIOU |
| Classe di acciaio 4.8 N Rk,s [kN] | 15 | 23 | 34 | 63 | 98 | 141 | 183 | 224 |
| Classe di acciaio 5.8 N Rk,s [kN] | 18 | 29 | 42 | 78 | 122 | 176 | 229 | 280 |
| Classe di acciaio 8.8 N Rk,s [kN] | 29 | 46 | 67 | 126 | 196 | 282 | 367 | 449 |
| Classe di acciaio 10.9 N Rk,s [kN] | 37 | 58 | 84 | 157 | 245 | 353 | 459 | 561 |
| Acciaio inossidabile A2, A4, HCR classe 50 N Rk,s [kN] | 18 | 29 | 42 | 78 | 122 | 176 | 229 | 280 |
| Acciaio inossidabile A2, A4, HCR classe 70 N _{Rk,s} [kN] | 26 | 41 | 59 | 110 | 171 | 247 | 321 | 392 |
| Acciaio inossidabile A4, classe HCR 80 N Rk,s [kN] | 29 | 46 | 67 | 126 | 196 | 282 | 367 | 449 |



| SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-02-0601 | | | | | | | | |
|--|--------|-----------|---------|----------------------------------|------------|------|------|----------|
| CARATTERISTICHE ESSENZIALI | PRESTA | AZIONI SE | CONDO E | TA-22/046 | 9 | | | |
| Resistenza al carico di taglio caratteristica dell'acciaio senza braccio di leva | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Classe di acciaio 4.8 V ⁰ _{Rk,s} [kN] | 7 | 12 | 17 | 31 | 49 | 71 | 92 | 112 |
| Classe di acciaio 5.8 V ⁰ _{Rk,s} [kN] | 9 | 14 | 21 | 39 | 61 | 88 | 115 | 140 |
| Classe di acciaio 8.8 V ⁰ _{Rk,s} [kN] | 15 | 23 | 34 | 63 | 98 | 141 | 184 | 224 |
| Classe di acciaio 10.9 V ⁰ _{Rk,s} [kN] | 18 | 29 | 42 | 78 | 122 | 176 | 230 | 280 |
| Acciaio inossidabile A2, A4, HCR classe 50 V ⁰ Rk,s [kN] | 9 | 14 | 21 | 39 | 61 | 88 | 115 | 140 |
| Acciaio inossidabile A2, A4, HCR classe 70 V ⁰ Rk,s [kN] | 13 | 20 | 29 | 55 | 86 | 124 | 160 | 196 |
| Acciaio inossidabile A4, classe HCR 80 V ⁰ _{Rk,s} [kN] | 15 | 23 | 34 | 63 | 98 | 141 | 184 | 224 |
| k ₇ | | T | 1 | 1 | ,0 | T | T | 1 |
| Resistenza al carico di taglio | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| caratteristica dell'acciaio con braccio di leva | 15 | 30 | 52 | 133 | 260 | 449 | 666 | 900 |
| Classe di acciaio 4.8 M ⁰ _{Rks} [Nm] | 19 | 37 | 66 | 166 | 260 | 561 | 832 | 1125 |
| Classe di acciaio 5.8 M ⁰ _{Rk,s} [Nm] Classe di acciaio 8.8 M ⁰ _{Rk,s} [Nm] | 30 | 60 | 105 | 266 | 324 519 | 898 | 1331 | 1799 |
| Classe di acciaio 10.9 M º Rk.s [Nm] | 37 | 75 | 131 | 333 | 649 | 1123 | 1664 | 2249 |
| Acciaio inossidabile A2, A4, HCR classe 50 M ⁰ Rks [Nm] | 19 | 37 | 66 | 166 | 324 | 561 | 832 | 1125 |
| Acciaio inossidabile A2, A4, HCR classe 30 M ° Rks [Nm] Acciaio inossidabile A2, A4, HCR classe 70 M ° Rks [Nm] | 26 | 52 | 92 | 233 | 454 | 786 | 1165 | 1574 |
| Acciaio inossidabile A4, classe HCR 80 M ⁰ _{Rks} [Nm] | 30 | 60 | 105 | 266 | 519 | 898 | 1331 | 1799 |
| Resistenza al carico di trazione | 30 | 00 | 103 | 200 | 313 | 030 | 1331 | 1133 |
| caratteristica per estrazione combinata e rottura del cono di | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| calcestruzzo | | | | | | | | |
| τ Rk,ucr [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 15,0 | 14,0 |
| Intervallo di temperatura -40°C/+40°C (T mlp = 24°C) | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 15,0 | 14,0 |
| τ Rk,ucr [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 14,0 | 14,0 |
| Intervallo di temperatura -40°C/+55°C (T mlp = 43°C) | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 14,0 | 14,0 |
| τ Rk,ucr [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Intervallo di temperatura -40°C/+80°C (T _{mlp} = 50°C) | 1 | | · · | | | · | · · | |
| τ _{Rk,cr} [N/mm ²] calcestruzzo fessuratoC20/25 Intervallo di temperatura -40°C/+40°C (T _{mlp} = 24°C) | - | - | 7,0 | 7,5 | 7,0 | 8,0 | - | - |
| τ _{Rk,cr} [N/mm ²] calcestruzzo fessuratoC20/25 | | | | | | | | |
| Intervallo di temperatura -40°C/+55°C (T mlp = 43°C) | - | - | 7,0 | 7,5 | 7,0 | 8,0 | - | - |
| τ Rk,cr [N/mm ²] calcestruzzo fessuratoC20/25 | | | | | | | | |
| Intervallo di temperatura -40°C/+80°C (T mlp = 50°C) | - | - | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | - | - |
| Resistenza al carico di trazione | | | | | | | | |
| caratteristica per estrazione combinata e rottura del cono di | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| calcestruzzo – Macchina perforatrice diamantata | | | | | | | | |
| τ Rk,ucr [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 | - | - | - | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 13,0 | 13,0 |
| Intervallo di temperatura -40°C/+40°C (T _{mlp} = 24°C) τ _{Rk,ucr} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 | | | | | | | | |
| Intervallo di temperatura -40°C/+55°C (T mlp = 43°C) | - | - | - | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 12,0 | 12,0 |
| τ _{Rk.ucr} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 | | | | 400 | 40.0 | 40.0 | | |
| Intervallo di temperatura -40°C/+80°C (T _{mlp} = 50°C) | - | - | - | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 9,0 | 9,0 |
| τ Rk,cr [N/mm ²] calcestruzzo fessuratoC20/25 | | | | 7.5 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 0.5 |
| Intervallo di temperatura -40°C/+40°C (T mlp = 24°C) | - | - | - | 7,5 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 6,5 |
| τ Rk,cr [N/mm ²] calcestruzzo fessuratoC20/25 | _ | _ | _ | 7,5 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 6,5 |
| Intervallo di temperatura -40°C/+55°C (T mlp = 43°C) | 1 | | | 7,5 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 0,0 |
| τ _{Rk,cr} [N/mm ²] calcestruzzo fessuratoC20/25 Intervallo di temperatura -40°C/+80°C (T _{mlp} = 50°C) | - | - | - | 5,5 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 4,5 |
| Resistenza al carico di trazione | | | | | | | | |
| caratteristica per estrazione combinata e rottura del cono di | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| calcestruzzo – Carico sostenuto e coefficiente di calcestruzzo | 1 | | | | | | | <u> </u> |
| Ψ c,ucr | | | | $\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)$ | (1)0.2 | | | |
| Ψ c,cr | | | | 1 | ,0 | | | |
| ψ^0 sospetti | | | | 0. | 73 | | | |
| | 1 | | | -, | | | | |



| SPECIFICA TECNICA ARMONIZZA | TA : EAD 330 |)499-02-0601 | | | | | | | | |
|--|----------------------------------|---------------------------------------|--|---|-----------------------------------|----------------------|-------------------|--------------|--------------|-----------------------|
| CARATTERISTICHE ESSENZIALI | | | PRESTA | AZIONI SE | CONDO E | TA-22/046 | 9 | | | |
| Resistenza al carico di trazione Resistenza caratteristica per la rot | tura del cond | o di calcestruzzo | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| k ucr,N | | | | • | • | 11 | ,0 | | • | • |
| k cr,N | | | | | | 7 | ,7 | | | |
| C cr,N | | | | | | | di autonomia | | | |
| S cr,N | | | | | | | ore _{ef} | | | |
| Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica per splitt | ing | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| S _{cr.sp} [mm] | | | - S _{cr,sp} = se h ≥ 2 - S _{cr,sp} = | : 4 h _{ef} ≤ h < 2 h _{ef} : interpolate h _{ef} : 2 h _{ef} | | | | | | |
| C _{cr,sp} [mm] | | | 0,50 S cr | ,sp | | | | | | |
| Resistenza al carico di taglio Resistenza caratteristica per scalz | amento dal c | alcestruzzo | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| k ₈ [-] Resistenza al carico di taglio | | | | | 1 | 2,0 | J | 1 | I | |
| caratteristica per la rottura del bor | do | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| I _f [mm] | | | | | I _f =h _{ef} e | ≤12 dn _{om} | | | (8d | e ≤max nom)mm) |
| Spostamento caratteristico nel cal Carico di trazione – perforazione a | | n fessurato | М8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Intervallo di temperatura -40°C / | δνο | [mm/(N/mm²)] | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| +40°C | $\delta_{N\infty}$ | [mm/(N/mm ²)] | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,05 |
| Intervallo di temperatura -40°C / | δ_{N0} | [mm/(N/mm ²)] | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| +55°C | δn∞ | [mm/(N/mm²)] | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| Intervallo di temperatura -40°C / | δνο | [mm/(N/mm²)] | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| +80°C Spostamento caratteristico nel cal | δ _{N∞} | [mm/(N/mm²)] | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| Carico di trazione – perforazione a | | ssurato | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Intervallo di temperatura -40°C / | δηο | [mm/(N/mm²)] | _ | _ | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | - | |
| +40°C | δ _{N∞} | [mm/(N/mm²)] | - | - | 0,26 | 0,24 | 0,26 | 0,23 | - | - |
| Intervallo di temperatura -40°C / | δνο | [mm/(N/mm²)] | - | - | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | - | - |
| +55°C | δn∞ | [mm/(N/mm²)] | - | - | 0,26 | 0,24 | 0,26 | 0,23 | - | - |
| Intervallo di temperatura -40°C / | δνο | [mm/(N/mm²)] | - | - | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,09 | - | - |
| +80°C | δ _{N∞} | [mm/(N/mm²)] | - | - | 0,33 | 0,33 | 0,33 | 0,33 | - | - |
| Spostamento caratteristico nel cal Carico di trazione – perforazione a | | n fessurato | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Intervallo di temperatura -40°C / | δνο | [mm/(N/mm²)] | - | - | - | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,04 |
| +40°C | δ _{N∞} | [mm/(N/mm²)] | - | - | - | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| Intervallo di temperatura -40°C / | δνο | [mm/(N/mm²)] | - | - | - | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,04 |
| +55°C | δ _{N∞} | [mm/(N/mm²)] | - | - | - | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,06 |
| Intervallo di temperatura -40°C / +80°C | δ_{N0} $\delta_{N\infty}$ | [mm/(N/mm²)] [mm/(N/mm²)] | - | - | - | 0,03 0,07 | 0,04 0,07 | 0,04 0,07 | 0,05 0,08 | 0,05 |
| Spostamento caratteristico nel cal | cestruzzo fe | | MO | M40 | M42 | , | | , | | |
| Carico di trazione – perforazione a | | T | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Intervallo di temperatura -40°C / +40°C | δ_{N0} $\delta_{N\infty}$ | [mm/(N/mm²)] [mm/(N/mm²)] | - | - | - | 0,05 0,25 | 0,05 0,26 | 0,07 0,26 | 0,07 0,26 | 0,08 |
| Intervallo di temperatura -40°C / | δ _{N∞} | [mm/(N/mm²)] | - | - | | 0,05 | 0,05 | 0,20 | 0,20 | 0,020 |
| +55°C | δn∞ | [mm/(N/mm²)] | _ | - | - | 0,25 | 0,26 | 0,26 | 0,26 | 0,28 |
| Intervallo di temperatura -40°C / | δησ | [mm/(N/mm²)] | - | - | - | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,11 |
| +80°C | δ _{N∞} | [mm/(N/mm²)] | - | - | - | 0,34 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,41 |
| Caratteristica spostamento - Caric | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Tutti gli intervalli di temperatura | δ_{V0} fattore | [mm/kN] | 0,024 | 0,020 | 0,019 | 0,011 | 0,007 | 0,006 | 0,005 | 0,005 |
| · | | | | | | | | | | |



| δι | SFattore . | [mm/kN] | 0,036 | 0,030 | 0,030 | 0,017 | 0,011 | 0,009 | 0,007 | 0,008 |
|------|------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| l Vo | /on | | | | | | | | | ı |

| 12 Ø14 2 14 -16 18 0 70 5 50 12 Ø14 13 154 12 Ø14 | Ø16 16 20 MAX { h ef + 80 50 Ø16 201 Ø16 | Ø20 20 25 h ef + 5 30 mm; ≥ 100 65 1,0 020 A s × 314 Ø20 | 100 mm 105 65 00 20 Ø22 | 125 70 Ø25 | Ø28 28 35 35 140 75 Ø28 616 | 930 30 35 150 80 930 | Ø32 32 40 160 80 Ø32 | Ø40 40 50-52 160 100 Ø40 1256 | |
|---|--|---|---|---|---|---|---|---|--|
| 18 | 20 MAX { h ef + 80 50 Ø16 201 Ø16 | 25 h ef + 5 30 mm; ≥ 100 65 1,0 020 A s x 314 | 26 5 mm 105 65 00 20 Ø22 cf uk 380 | 30-32 ; h _{ef} + 2d ₀ 125 70 Ø25 | 35 140 75 Ø28 | 35 150 80 Ø30 | 40 160 80 Ø32 | 50-52 160 100 Ø40 | |
| 0 70 5 50 12 Ø14 13 154 12 Ø14 | MAX { h _{ef} + 80 50 50 | h ef + 5 30 mm; ≥ 100 65 1,0 1,2 Ø20 A s × | 5 mm 2 100 mm 105 65 00 20 Ø22 x f uk 380 | ; h _{ef} + 2d ₀ 125 70 Ø25 | 0} 140 75 Ø28 | 150 80 Ø30 | 160 80 Ø32 | 160 100 Ø40 | |
| 0 70 5 50 12 Ø14 13 154 12 Ø14 | 80 50 50 Ø16 Ø16 | 30 mm; ≥ 100 65 1,0 1,2 Ø20 A s x 314 | 20 Ø22 cf uk 380 | 125 70 Ø25 | 140 75 Ø28 | Ø30 | 80 Ø32 | 040 | |
| 0 70 5 50 12 Ø14 13 154 12 Ø14 | 80 50 50 Ø16 Ø16 | 100 65 1,0 1,2 Ø20 A s x | 105 65 00 20 Ø22 c f uk 380 | 125 70 Ø25 | 140 75 Ø28 | Ø30 | 80 Ø32 | 040 | |
| 5 50 12 Ø14 13 154 12 Ø14 | 50Ø16201Ø16 | 65 1,0 1,2 Ø20 A s x 314 | 65 00 20 Ø22 ¢ f uk 380 | 70 Ø25 | 75 Ø28 | Ø30 | 80 Ø32 | 040 | |
| 12 Ø14 13 154 12 Ø14 | Ø16 201 Ø16 | 1,0 1,2 Ø20 A s x 314 | Ø22 Ø1 Ø22 Ø22 | Ø25 491 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 | |
| 13 154 12 Ø14 | 201 Ø16 | 7,2 Ø20 A s x | Ø22 Ø1 | 491 | | | | | |
| 13 154 12 Ø14 | 201 Ø16 | Ø20 A s x 314 | Ø22 of uk 380 | 491 | | | | | |
| 13 154 12 Ø14 | 201 Ø16 | A s x | 380 | 491 | | | | | |
| 12 Ø14 | Ø16 | 314 | 380 | | 616 | 707 | 804 | 1256 | |
| 12 Ø14 | Ø16 | | | | 616 | 707 | 804 | 1256 | |
| | | Ø20 | ดวว | ~ - | | | | | |
| 5,0 14,0 | | | WZZ | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 | |
| | 14,0 | 13,0 | 13,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 11,0 | 11,0 | |
| 5,0 14,0 | 14,0 | 13,0 | 13,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 11,0 | 11,0 | |
| 0,0 10,0 | 10,0 | 9,5 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 7,5 | 7,5 | |
| ,0 8,0 | 8,0 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,0 | 7,0 | 6,5 | |
| ,0 8,0 | 8,0 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,0 | 7,0 | 6,5 | |
| ,5 5,5 | 5,5 | 5,0 | 5,5 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 4,5 | |
| $(\frac{f_{ck}}{20})^{0.2}$ | | | | | | | | | |
| 0,73 | | | | | | | | | |
| 12 Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 | |
| I. | 1 | 11 | ,0 | 1 | <u>I</u> | 1 | <u>I</u> | 1 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | 3.0 ore of | | | | | | | | |
| | ,0 8,0 | ,0 8,0 8,0 ,5 5,5 5,5 | $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 0.0 8,0 8,0 7,5 7,5 7,5 7,5 0.0 5,5 5,0 5,0 5,0 0.0 | $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 0 8,0 8,0 7,5 7,5 7,5 7,5 7,0 7,0 7,0 5,5 5,5 5,5 5,5 5,0 5,0 5,0 5,0 5,0 5 | |



| Sessitional a large card of trazione Resistenza a cardio di trazione Resistenza a cardio di trazione Resistenza a cardio di trazione Resistenza a la carico di taglio Resistenza a la carico di taglio Caratteristica dell'accialo con DR | CARATTERIS | TICHE | | | 710111 05 | CONDO | TA 00/044 | .0 | | | | | | | |
|---|-----------------------------------|--|---------------------------------|--|---|---------|------------|--------------------|--|------------------------|--------|----------|---|----------|----------|
| Resistenza al carico di taglio caratteristica per secilar manifoldi del caratt | ESSENZIALI | | | PRESTA | ZIONI SE | CONDO E | ETA-22/046 | 59 | | | | | | | |
| See Fe Fe Fe Fe Fe Fe Fe | Resistenza ca | | | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 |
| Resistenza al carico di taglio raratteristica dell'accialo senza materistica senza materistica senza materistica senza materistica senza materistica per materia mate | S _{cr,sp} [mm] | | | - $S_{cr,sp}$ se h_{min} - $S_{cr,sp}$ se $h \ge 2$ | = 4 h _{ef} ≤ h < 2 h = interpol 2 h _{ef} | | ı | | l | | l | | | | |
| A | C _{cr,sp} [mm] | | | | | | | | 0,50 | S _{cr,sp} | | | | | |
| | caratteristica | dell'accia | | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 |
| Resistenza al carico di taglio caratteristica dell'accialo con marcacio di leva dell'accialo con marcacio di leva di | V _{Rk,s} [kN] | - | | | | | Į. | I. | 0,5x A | s X f uk | L | | | | |
| Accession Acc | k 7 | | | | | | | | 1, | 0 | | | | | |
| Modulo di resistenza elastico W | caratteristica braccio di leva | dell'accia a | aio con | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 |
| Imm 1 | Momento flette | nte carat | teristico M | | | | | | 1,2 x W | el x fuk | | | | | |
| Resistenza caratteristica per social membrandi di calcestruzzo 8 | Modulo di resis | tenza ela | stico W el | 50 | 98 | 170 | 269 | 402 | 785 | 1045 | 1534 | 2155 | 2650 | 3217 | 6283 |
| Resistenza al carico di taglio Resistenza caratteristica per rottura del bordo I₁= h et e ≤12 d nom I₁= h et e ≤ 12 d nom I₁ h et e ≤ 12 d no | Resistenza ca | ratteristi | ca per | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 |
| Resistenza caratteristica per ## # # # # # # # # # # # # # # # # # | k ₈ [-] | | | | | | | | | 2,0 | | | | | |
| | Resistenza ca | ratteristi | | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 |
| Spostamento caratteristico nel calcestruzzo non fessurato Ø8 Ø10 Ø12 Ø14 Ø16 Ø20 Ø22 Ø25 Ø28 Ø30 Ø32 Ø40 | l _f [mm] | | l _f = h _e | fe ≤12 d r | nom | | 1 | l _f = h | _{ef} e ≤max | (8d _{nom} :,3 | (00mm) | II. | 1 | | |
| Carleco di trazione | | caratteri | stico nel | | | | | | | | | <u> </u> | <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u> | | |
| Intervallo di Intervallo d | | | urato | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 |
| Emperatura | Intervallo di | | [mm/(N/mm2) |] 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 |
| Intervallo di Intervallo d | | δ _{N∞} | [mm/(N/mm2) |] 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| temperatura | Intervallo di | δηο | [mm/(N/mm2) |] 0,02 | 9 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 |
| Intervallo di temperatura - | | | [mm/(N/mm2) | | | | | | <u> </u> | | + | <u> </u> | | - | 0,06 |
| Imperatura - | Intervallo di | | - ' ' | | _ | | | - | | | | <u> </u> | | | 0,09 |
| Spostamento caratteristico nel calcestruzzo fessurato Ø8 Ø10 Ø12 Ø14 Ø16 Ø20 Ø22 Ø25 Ø28 Ø30 Ø32 Ø40 | temperatura - | <u> </u> | - , , | | _ | | <u> </u> | | | <u> </u> | + - | 1 | - | 1 | 0,09 |
| Carico di trazione Intervallo di temperatura - 40°C / +40°C More of temperatura - 40°C / +55°C More of temperatura - 40°C / +80°C More of temperatura - 4 | | 11 | . , | , 3,57 | 3,57 | 3,01 | 5,51 | ,,,, | 3,30 | 5,50 | 3,30 | 5,50 | 2,00 | 3,00 | 3,00 |
| Intervallo di temperatura - $\frac{\delta_{NO}}{40^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}}$ $\frac{\delta_{NO}}{\delta_{Noc}}$ $\frac{[\text{mm/(N/mm2)}]}{[\text{mm/(N/mm2)}]}$ 0,03 0,04 0,05 0,06 0,06 0,08 0,07 0,08 0,08 0,11 0,11 0,13 0,13 0,00 0,00 0,00 0,00 | calcestruzzo f | essurato | | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 |
| Improve Impr | | 1 | | | | | | 1 | | 1 | 1 | 1 | | <u> </u> | <u> </u> |
| Marker | intervallo di temperatura - | <u> </u> | [mm/(N/mm2) | | | | | | | | + - | <u> </u> | <u> </u> | | 0,13 |
| Tutti gli intervalli di lemperatura - $\frac{\delta_{NO}}{\delta_{N\infty}}$ [mm/(N/mm2)] 0,018 0,014 0,013 0,009 0,008 0,006 0,005 0,006 0,006 0,005 0,005 0,006 0,005 0,005 0,006 0,005 0,005 0,005 0,006 0,005 0,005 0,005 0,005 0,006 0,005 0,005 0,005 0,005 0,006 0,005 0,005 0,005 0,006 0,005 0,005 0,005 0,005 0,006 0,005 | 40°C / +40°C | δ _{N∞} | [mm/(N/mm2) | | | _ | | _ | | - | | <u> </u> | | | 0,34 |
| $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | | δ _{N0} | [mm/(N/mm2) |] 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,08 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,11 | 0,11 | 0,13 |
| temperatura - 40°C / +80°C | 40°C / +55°C | δ_{N_∞} | [mm/(N/mm2) |] 0,18 | 0,24 | 0,20 | 0,24 | 0,25 | 0,27 | 0,25 | 0,27 | 0,28 | 0,30 | 0,28 | 0,34 |
| 40°C / +80°C δ _{N∞} [mm/(N/mm2)] 0,25 0,34 0,28 0,33 0,35 0,38 0,39 0,42 0,39 0,47 Spostamento caratteristico nel calcestruzzo non fessurato - Ø8 Ø10 Ø12 Ø14 Ø16 Ø20 Ø22 Ø25 Ø28 Ø30 Ø32 Ø40 Carico di taglio Tutti gli intervalli di temperatura δFattore [mm/kN] 0,018 0,014 0,013 0,009 0,008 0,006 0,005 0,004 0,004 0,003 0,000 δFattore [mm/kN] 0,027 0,022 0,019 0,014 0,012 0,009 0,008 0,006 0,006 0,006 0,005 0, | Intervallo di | δηο | [mm/(N/mm2) | 0,04 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,08 | 0,11 | 0,10 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,15 | 0,18 |
| Spostamento caratteristico nel calcestruzzo non fessurato - Ø8 Ø10 Ø12 Ø14 Ø16 Ø20 Ø22 Ø25 Ø28 Ø30 Ø32 Ø40 | temperatura - 40°C / +80°C | $\delta_{N\infty}$ | [mm/(N/mm2) |] 0,25 | 0,34 | 0,28 | 0,33 | 0,35 | 0,38 | 0,35 | 0,38 | 0,39 | 0,42 | 0,39 | 0,47 |
| Carico di taglio Tutti gli intervalli di temperatura SFattore [mm/kN] 0,018 0,014 0,013 0,009 0,008 0,006 0,005 0,004 0,004 0,004 0,003 0,006 0,005 0,006 0,005 0,006 0,006 0,005 0 | Spostamento | | | | | | | | | | | | | | |
| Tutti gli intervalli di lemperatura δFattore [mm/kN] 0,018 0,014 0,013 0,009 0,008 0,006 0,005 0,004 0,004 0,004 0,003 0,000 (mm/kN) 0,027 0,022 0,019 0,014 0,012 0,009 0,008 0,006 0,006 0,006 0,005 0,005 0,005 | | | urato - | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 | Ø40 |
| ntervalii di δFattore [mm/kN] 0.027 0.022 0.019 0.014 0.012 0.009 0.008 0.006 0.006 0.005 0.005 0.00 | Tutti gli | δFattore | [mm/kN] | 0,01 | 8 0,01 | 4 0,013 | 3 0,009 | 0,008 | 0,006 | 0,005 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,003 | 0,00 |
| | intervalli di temperatura | δFattore | [mm/kN] | 0,02 | 7 0,02 | 2 0,019 | 9 0,014 | 0,012 | 0,009 | 0,008 | 0,006 | 0,006 | 0,005 | 0,005 | 0,00 |



| SPECIFICA TECNICA ARMONIZZ | ATA: EAD | 330499-02-0 | 0601 CATE | GORIA SISI | MICA C1 | | | | | |
|--|----------|---------------------------|-----------|------------|--------------------------|-------------------|-----|--------|----------------------|-----|
| CARATTERISTICHE ESSENZIALI | PRESTA | ZIONI SECO | NDO ETA-2 | 22/0469 | | | | | | |
| Resistenza al carico di trazione Resistenza caratteristica dell'acciaio | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 |
| N _{Rk,s} [kN] | | | | | As | x f _{uk} | | | | |
| A_s [mm ²] | 79 | 113 | 154 | 201 | 314 | 380 | 491 | 616 | 707 | 804 |
| γSig.ra N. | | | | | 1 | ,4 | | | | |
| Resistenza al carico di trazione Resistenza caratteristica per estrazione combinata e rottura del cono di calcestruzzo | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 |
| τ _{Rk,C1} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Intervallo di temperatura - 40°C/+40°C (T _{mlp} = 24°C) | 4,0 | 6,0 | 5,7 | 5,7 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,6 |
| τ _{Rk.C1} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Intervallo di temperatura - 40°C/+55°C (T _{mlp} = 43°C) | 4,0 | 6,0 | 5,7 | 5,7 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,6 |
| TRICT [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Intervallo di temperatura - 40°C/+80°C (T _{mlp} = 50°C) | 2,9 | 4,3 | 4,1 | 4,1 | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,3 |
| ψ c,ucr | | | | | 1 | ,0 | | | | |
| Resistenza al carico di taglio Resistenza caratteristica dell'acciaio senza braccio di livello | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø22 | Ø25 | Ø28 | Ø30 | Ø32 |
| V Rk,s,C1 [kN] | | 0,64 x V ⁰ Rks | s | | 0,70 x V ⁰ Rk | s | | 0,62 x | (V ⁰ Rks | |
| γLa signora V. | 1,5 | | | | | | | | | |



| CARATTERISTICHE ESSENZIALI | PRESTAZIONI SEC | CONDO ETA-22/046 | 9 | |
|---|--------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Resistenza al carico di trazione Resistenza caratteristica dell'acciaio (le barre filettate classe 10.9 non sono qualificate per la categoria sismica C2) | M12 | M16 | M20 | M24 |
| N _{Rk,s,C2} [kN] | | 1,0 x | N _{Rk,s} | |
| Resistenza al carico di trazione Resistenza caratteristica per estrazione combinata e rottura del cono di calcestruzzo | M12 | M16 | M20 | M24 |
| $\tau_{Rk,C2}$ [N/mm 2] calcestruzzo C20/25 Intervallo di temperatura -40°C/+40°C (T $_{mlp}$ = 24°C) | 5,4 | 5,3 | 5,5 | 5,4 |
| τ _{Rk,C2} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Intervallo di temperatura -40°C/+55°C (T _{mlp} = 43°C) | 5,4 | 5,2 | 5,5 | 5,4 |
| τ _{Rk,C2} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Intervallo di temperatura -40°C/+80°C (T _{mlp} = 50°C) | 3,9 | 3,8 | 3,9 | 3,9 |
| Ψ c,cr [-] | | 1,(| 00 | |
| γ ist [-] Categoria I1 | | | ,0 | |
| γ ist [-] Categoria I2 | | 1 | ,2 | |
| Resistenza al carico di taglio Resistenza caratteristica dell'acciaio senza braccio di livello (le barre filettate classe 10.9 non sono qualificate per la categoria sismica C2) | M12 | M16 | M20 | M24 |
| V _{Rk,s,C2} [kN] | $0,54 \times V^{0}$ Rk,s | 0,55 x V ⁰ Rk,s | 0,68 x V ⁰ Rk,s | 0,59 x V ⁰ Rk,s |
| A5 | | >12 | 2% | |
| Fattore di riempimento del foro | M12 | M16 | M20 | M24 |
| Ω _{дар} [-] | | 0,5 (| 1,0) ²⁾ | |
| Spostamenti per carico di trazione e taglio per categoria sismica C2 | M12 | M16 | M20 | M24 |
| Spostamento in trazione allo stato limite di danno $\delta_{\text{N,seis}(\text{DLS}}[\text{mm}]$ | 0,22 | 0,27 | 0,92 | 0,54 |
| Spostamento in trazione allo stato limite ultimo δ _{N,seis (ULS)} [mm] | 0,28 | 0,66 | 1,70 | 0,93 |
| Spostamento a taglio allo stato limite di danno Sv,seis (DLS) [mm] | 1,64 | 0,81 | 2,39 | 2,21 |
| Spostamento a taglio allo stato limite ultimo | 3,96 | 4,29 | 7,29 | 7,42 |

²⁾ Il valore tra parentesi è valido per lo spazio anulare riempito tra l'ancoraggio e il gioco nell'elemento di fissaggio.

| SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-02-0601 | | |
|---|--|--|
| CARATTERISTICHE ESSENZIALI | PRESTAZIONE | |
| Reazione al fuoco | Nell'applicazione finale, lo spessore dello strato di malta è di circa 1-2 mm e la maggior parte della malta è classificata in classe A1 secondo la Decisione CE 96/603/CE. Pertanto, si può presumere che il materiale legante (malta sintetica o una miscela di malta sintetica e malta cementizia) in combinazione con l'ancorante metallico nell'applicazione finale non contribuisca in alcun modo alla propagazione dell'incendio o allo sviluppo completo dell'incendio e non abbia alcuna influenza sul rischio di fumo. | |

| SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-02-0601 | |
|---|-------------|
| CARATTERISTICHE ESSENZIALI | PRESTAZIONE |
| Resistenza al fuoco | NPA |



| | a double of the second |
|--------------------------|---|
| TERMINO | LOGIA E SIMBOLI |
| D | Diametro del bullone di ancoraggio o diametro della filettatura |
| d ₀ | Diametro del foro di perforazione |
| d correzione | Diametro del foro passante nel dispositivo di fissaggio |
| lui _{ef} | Profondità effettiva di ancoraggio |
| h ₁ | Profondità del foro di perforazione |
| h _{min} | Spessore minimo dell'elemento in calcestruzzo |
| T _{Fix} | Momento di coppia per l'installazione |
| t fissare | Spessore da fissare |
| S min | Distanza minima consentita |
| Do minimo | Distanza minima consentita dal bordo |
| N _{Rk.s} | Resistenza caratteristica dell'acciaio alla trazione per carico statico |
| N _{Rk.s.C2} | Resistenza caratteristica a trazione dell'acciaio per la categoria sismica C2 |
| V _{Rk,s} | Resistenza caratteristica dell'acciaio al taglio per carico statico |
| V _{Rk,s,C2} | Resistenza caratteristica al taglio dell'acciaio per la categoria sismica C2 |
| Rk | Adesione caratteristica in calcestruzzo non fessurato (uncr), fessurato (cr), categoria sismica C1 e C2 |
| COME | Trasversale area della sezione |
| Un ₅ | Frattura allungamento |
| αspacco | Fattore di gap anulare |
| M ⁰ Rk.s | Momento flettente caratteristico |
| W el | Elastico sezione modulo |
| k 7 | Duttilità fattore |
| k ₈ | Pryout fattore |
| N _{Rk} | Resistenza caratteristica allo sfilamento e al cono di calcestruzzo per ancoraggio singolo |
| γist | Fattori di sicurezza parziali per l'installazione |
| S _{cr,Np} | Spaziatura per garantire la trasmissione della resistenza caratteristica di un singolo ancoraggio senza spaziatura e senza effetti di bordo in caso di rottura per estrazione |
| C cr,Np | Distanza dal bordo per garantire la trasmissione della resistenza caratteristica alla trazione di un singolo ancoraggio senza spaziatura ed effetti del bordo in caso di rottura per estrazione |
| k _{uncr.N} | Non- crepato coefficiente |
| k _{cr,N} | Incrinato coefficiente |
| S cr,N | Spaziatura per garantire la trasmissione della resistenza caratteristica alla trazione di un singolo ancoraggio senza spaziatura ed effetti di bordo in caso di rottura del cono di calcestruzzo |
| C cr,N | Distanza dal bordo per garantire la trasmissione della resistenza caratteristica alla trazione di un singolo ancoraggio senza spaziatura ed effetti del bordo in caso di rottura del cono di calcestruzzo |
| S _{cr,sp} | Spaziatura per garantire la trasmissione della resistenza caratteristica alla trazione di un singolo ancoraggio senza spaziatura ed effetti di bordo in caso di rottura per spaccatura |
| C cr,sp | Distanza dal bordo per garantire la trasmissione della resistenza caratteristica alla trazione di un singolo ancoraggio senza spaziatura ed effetti del bordo in caso di rottura per spaccatura |
| Ψ c,ucr | Fattore di incremento per calcestruzzo non fessurato |
| Ψ c,uci | Fattore di aumento per calcestruzzo fessurato |
| Ψ c,cr I _f | Efficace lunghezza |
| F | Carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (ucr) o fessurato (cr) |
| δο | Spostamento a breve termine sotto carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (uncr) o fessurato (cr) |
| δ _∞ | Spostamento a liungo termine sotto carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (uncr) o fessurato (cr) |
| o∞ NPA | Nessuna prestazione dichiarata |
| INFA | nessuna prestazione utoniarata |

Regolamento REACH n°1907/2006

Stima del cliente,

Vi informiamo che nella catena di fornitura REACH la nostra azienda è classificata come DU: Downstream-user.

In merito al prodotto specificato al punto 1 confermiamo che nella nostra produzione non utilizziamo sostanze classificate come SVHC secondo la Candidate List pubblicata sul sito web dell'ECHA:

http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp.

10. La prestazione del prodotto identificato ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 9. La presente dichiarazione di prestazione è rilasciata sotto la sola responsabilità del fabbricante identificato al punto 4. Firmato a nome e per conto del produttore da:

| Nome e funzione | Luogo e data del rilascio | Firma |
|-------------------------------------|--|-----------|
| Andrea Taddei Direttore generale | Grassobbio (Bg) - Italia 04.04.2025 | Ada John. |